

DECLARAÇÃO PARA LANÇAMENTO DE ITBI

Solicitamos a guia para recolhimento do **IMPOSTO DE TRANSMISSÃO SOBRE BENS IMÓVEIS – ITBI**, conforme legislação competente, referente a:

COMPRADOR: Rosane Dermys..... CPF, 102.689.619-30 ENDEREÇO
Rua: Beneditino Dotário Hübl, s/n - 3. Alpinó - S.B.S/SC.

VENDEDOR: Peterson D Oliveira dos Santos..... CPF, 076.619.459-08
ENDEREÇO: Rua Belém, 116 - Serra Alta - S.B.S/S.C.

NATUREZA DA OPERAÇÃO:

Declaramos que a referida negociação ocorreu sobre um terreno, situado Rua Germano
Neumann, 376 cidade de Campo Alegre, contendo a área total 154,85 m²,
devidamente registrado sob matrícula n. 43.633, do cartório de Registro de Imóveis da
Comarca SÃO BENTO DO SUL/SC, onde constam as demais características e confrontações.
Que a alienação ocorre pelo preço certo R\$ 235.000,00

Campo Alegre/SC, em 01 de 06 de 2023

Assinatura: Rosane Dermys.....

PARA USO ESCLUSIVO DA REPARTIÇÃO ARRECADADORA

Impugnação Valor	Anotações
1 – Das terras : _____	
2 – Das Benfeitorias: _____	
3 – Total: _____	
Imposto % R\$ _____	
	O Responsável